

Tabela técnica

Confira todas as características e recomendações de aplicação da nossa linha de verniz UV.

	PRODUTO	ESPECIFICAÇÕES		CARACTERÍSTICAS	UTILIZAÇÃO
ALTO BRILHO	UV-P1300	Aparência	Líquido amarelado	Cura instantânea Bom deslizamento Resistência a atrito e risco High Gloss	Calandra Total
		Viscosidade	200 +/- 20 CP (15°C)		
		Teor sólido	≥ 99%		
		Velocidade de cura	80 MJ/cm ²		
	UV-P2500	Aparência	Líquido amarelado	Bom deslizamento Baixo odor High Gloss	Pode usar na unidade de verniz da impressora
		Viscosidade	270 +/- 30 CP (25°C)		
		Teor sólido	≥ 99%		
		Velocidade de cura	80 MJ/cm ²		
	UV-P2500-S	Aparência	Líquido amarelado	Bom deslizamento Resistência a atrito e risco Baixo odor High Gloss	Online e hot stamping
		Viscosidade	270 +/- 30 CP (25°C)		
		Teor sólido	≥ 99%		
		Velocidade de cura	80 MJ/cm ²		
UV-1700	Aparência	Líquido amarelado	Bom deslizamento Baixo odor High Gloss	Pode usar na unidade de verniz da impressora	
	Viscosidade	500 +/- 100 CP (25°C)			
	Teor sólido	≥ 99%			
	Velocidade de cura	80 MJ/cm ²			
LOCALIZADO BRILHO	UV-3700	Aparência	Líquido névoa	Baixa viscosidade ideal Alta lineatura (brilho) Bom nivelamento Boa flexibilidade Boa adesão	Serigrafia high gloss
		Viscosidade	700 +/- 200 CP (25°C 250 CPI)		
		Teor sólido	≥ 99%		
		Velocidade de cura	150 MJ/cm ²		
ALTO RELEVO	UV-3800	Aparência	Líquido névoa	Alta viscosidade Baixa lineatura (textura) Bom tridimensionamento Boa flexibilidade Boa adesão	Serigrafia alto relevo
		Viscosidade	1500 +/- 100 CP (25°C)		
		Teor sólido	≥ 99%		
		Velocidade de cura	150 MJ/CM ²		
LOCALIZADO E TOTAL FOSCO	UV-M318*	Aparência	Líquido névoa	Fosco Boa capacidade para impressão Bom deslizamento Boa flexibilidade Boa adesão	Serigrafia
		Viscosidade	1800 +/- 300 CP (25°C)		
		Teor sólido	≥ 99%		
		Velocidade de cura	150 MJ/cm ²		

*Item disponível somente por encomenda